

Správa o mimoškolskej činnosti

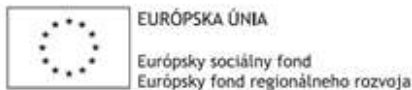
1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1. Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúcej potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Trnavský samosprávny kraj
4. Názov projektu	Prepojenie stredoškolského vzdelávania s praxou v Trnavskom samosprávnom kraji 2
5. Kód projektu ITMS2014+	312011AGY5
6. Názov školy	Spojená škola, Gyulu Szabóa 21, Dunajská Streda Org. zložka: Stredná odborná škola informatiky a služieb s v.j.m., Gyulu Szaóa 21, 929 01 Dunajská Streda
7. Názov mimoškolskej činnosti	Kružok CNC obrábanie
8. Dátum uskutočnenia mimoškolskej činnosti	22.11.2022
9. Miesto uskutočnenia mimoškolskej činnosti	Spojená škola, Gyulu Szabóa 21, Dunajská Streda Org. zložka: Stredná odborná škola informatiky a služieb s v.j.m., Gyulu Szaóa 21, 929 01 Dunajská Streda, miestnosť č.33
10. Meno lektora mimoškolskej činnosti	Ing. Mária Valocsayová
11. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	http://www.sosds.sk/?p=20201116&lg=sk
<p>12. Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rezné podmienky, ich nastavenie 2. Od čoho závisí životnosť nástroja? <p>Cieľom stretnutia bolo oboznámiť žiakov s reznými podmienkami, ktoré musíme nastaviť pred samotným úkonom. Naučili sme sa, že rezné podmienky je potrebné prispôbiť konkrétnemu obrobku. Treba nastaviť správnu hĺbku rezu a taktiež správny posuv. Vysvetlili sme si, čo sa stane, ak si zvolíme menšiu alebo väčšiu hĺbku rezu. Vo videu sme si pozreli, čo sa stane s nástrojom, ak nastavíme príliš veľký posuv.</p> <p>V záverečnej časti hodiny sme sa venovali životnosti nástroja. Ako dosiahneme zníženie rezného odporu, ako zvýšime produktivitu, pričom si zachováme životnosť nástroja. Vysvetlili sme si, že pri výrobe treba sledovať aj ekonomickosť výroby, čo vieme pozitívne ovplyvniť napríklad aj predĺžením životnosti nástroja. Trvanlivosť nástroja je čas, za ktorý nástroj pracuje až do svojho otupenia. Životnosť nástroje je súčet trvanlivosti ostria nástroja vrátane jeho opakovaného ostrenia až do jeho úplného vyradenia.</p>	
13. Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. Mária Valocsayová
14. Dátum	22.11.2022
15. Podpis	
16. Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Angelika Vajdaová
17. Dátum	23.11.2022
18. Podpis	

Príloha:

Prezenčná listina z mimoškolskej činnosti

Fotodokumentácia

Kód ITMS projektu:

Ministerstvo školstva, vedy, výskumu a športu Slovenskej republiky

Prioritná os:	Vzdelávanie
Špecifický cieľ:	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
Prijímateľ:	Trnavský samosprávny kraj
Názov projektu:	Prepojenie stredoškolského vzdelávania s praxou v Trnavskom samosprávnom kraji 2
Kód ITMS projektu:	312011AGY5
Aktivita, resp. názov seminára	Mimoškolská činnosť/krúžok: CNC obrábanie

PREZENČNÁ LISTINA

Miesto konania seminára/aktivity: Spojená škola, Gyulu Szabóa 21, Dunajská Streda,
 Org. zložka: Stredná odborná škola informatiky a služieb s vyučovacím jazykom maďarským –
 Informatikai és Szolgáltatási Szakközépiskola, Gyulu Szabóa 21, 929 01 Dunajská Streda
 Dátum konania seminára/aktivity: 22.11.2022
 Trvanie aktivity/seminára: od 14:10 hod do 16:10 hod

Meno lektora resp. lektorov a podpis/y:

č.	Meno a priezvisko	Podpis
1	Ing. Mária Valocsayová	

Zoznam účastníkov aktivity/seminára:

č.	Meno a priezvisko	Podpis
1	Zsolt Boros	
2	Adrián Bugár	
3	Ákos Cséfalvay	
4	Áron Kovács	
5	Balázs Kovács	
6	Márk Nagy	
7	Kevin Hájos	
8	Máté Koller	
9	Zsolt Majthényi	

